

Ficha Cursos Coordinador de Soldadura Norma UNE 1090-1

El curso de Coordinador de Soldadura, con la obligación del Mercado CE para los fabricantes de estructuras y componentes metálicas, según la norma EN 1090-1, aparecen nuevos requisitos relacionados con el personal que coordina las soldaduras, que luego los Organismos Notificados deben verificar. Este curso te aporta toda la información necesaria para cumplir con este requisito de la Norma UNE 1090-1

Contenido Coordinador de Soldadura Norma UNE 1090-1Objetivos del curso:

El objetivo principal del Curso de Coordinador de Soldadura es formar al personal que realiza las tareas de coordinador de soldeo, para cumplir con los requisitos indicados en la norma EN UNE 1090-1. Estructuras metálicas, para el Mercado CE

Dirigido a:

- Responsables de taller, Soldadores, Ingenieros, consultores de calidad, entidades de inspección, empresas de ingeniería que realicen proyectos de obra civil.

Duración:

- 12 horas

Contenido del curso.**1- INTRODUCCIÓN**

- 1.1 Situación Actual del Mercado CE Estructuras Metálicas
- 1.2 El Coordinador de Soldadura. Situación en el Organigrama
- 1.3 El Coordinador de Soldadura. Responsabilidades

2 Coordinación de las soldaduras.

- 2.1 Definición y requisitos
- 2.2 Método de evaluación
- 2.3 Norma EN ISO 14731
 - 2.3.1 TAREAS Y RESPONSABILIDADES
 - 2.3.2 DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO
 - 2.3.3 CONOCIMIENTOS TÉCNICOS

2.4 Anexo B. DE ACUERDO CON LA NORMA ISO 3834

- 2.4.1 7.1.1 Revisión de los requisitos
- 2.4.2 7.1.2 Revisión técnica
- 2.4.3 7.1.3. Subcontratación
- 2.4.4 7.1.4 Personal de soldeo
- 2.4.5 7.1.5 Equipo
- 2.4.6 7.1.6 Plan de producción
- 2.4.7 7.1.7 Cualificación de los procedimientos de soldeo.

“Expertos en consultoría de **MARCADO CE**”

- 2.4.8 7.1.8. Especificaciones de los procedimientos de soldeo
- 2.4.9 7.1.9 Instrucciones de trabajo
- 2.4.10 7.1.10 Consumibles de soldeo
- 2.4.11 7.1.11 Materiales
- 2.4.12 7.1.12 Inspección y ensayo antes del soldeo.
- 2.4.13 7.1.13 Inspección y ensayo durante el soldeo.
- 2.4.14 7.1.14 Inspección y ensayo después del soldeo.
- 2.4.15 7.1.15 Tratamiento térmico postsoldadura
- 2.4.16 7.1.16 No conformidades y acciones correctivas
- 2.4.17 7.1.17 Calibración y validación del equipo de medición, inspección y ensayo
- 2.4.18 7.1.18 Identificación y trazabilidad.
- 2.4.19 7.1.19 Registros de calidad.

2.5 Ejemplos de documentos para el control de las actividades con el soldeo

3- FABRICACION: Instalaciones y Mantenimiento

- 3.1 Instalaciones y mantenimiento.
- 3. 2 Equipos de medición y control.
- 3. 3 Seguridad y Riesgos Laborales.
- 3. 4 Planificación de la Producción.

4- REQUISITOS NORMA EN 1090

- 4.1 Norma EN 1090. Antecedentes
- 4.2 Norma EN 1090. Estructura Funcional – Responsabilidades
- 4.3 Norma EN 1090. Personal - Formación.
- 4.4 Norma EN 1090. Materiales y Consumibles.
- 4.5 Norma EN 1090. Plan de Producción.
- 4.6 Norma EN 1090. Inspección y Ensayo.
- 4.7 Norma EN 1090. No Conformidades y Acciones.
- 4.8 Norma EN 1090. Revisión del Sistema.

Al finalizar, el curso recibirás el certificado que acredita la realización del **Curso de Coordinador de soldadura bajo Norma UNE 1090-1.**