Curso online Coordinador de Soldadura

"Norma UNE EN 1090-1:2011+A1:2012."

ADEQA ACADEMY

"Expertos en Normas para el Marcado CE"

Contacto:
España: info@adeqa.com / **Tel.: +34931773063**
Latino América: latam@revsworking.com / **Tel.: +1 (575) 243-5637**

Ficha Curso online Coordinador de Soldadura Norma UNE EN 1090-1:2011+A1:2012

El curso ONLINE (ebook) de Coordinador de Soldadura, como requisito del Marcado CE para los fabricantes de estructuras y componentes metálicas, según la norma EN 1090-1, este requisito está relacionado con el personal que coordina las soldaduras, que luego los Organismos Notificados deben verificar. Este curso te aporta toda la información necesaria para cumplir con este requisito de la Norma UNE 1090-1

El curso online Coordinador de Soldadura Norma UNE EN 1090-1:2011+A1:2012, estará disponible permanentemente. (ebook)

Objetivos del curso:

El objetivo principal del Curso de Coordinador de Soldadura es formar al personal que realiza las tareas de coordinador de soldeo, para cumplir con los requisitos indicados en la norma EN UNE 1090-1. Estructuras metálicas, para el Marcado CE

Dirigido a: Responsables de taller, Soldadores, Ingenieros, consultores de calidad, entidades de inspección, empresas de ingeniería que realicen proyectos de obra civil.

Duración: se recomienda mínimo de 12 horas de estudio

Al finalizar el curso recibirás el certificado que acredita la realización del **Curso de Coordinador de soladura bajo Norma UNE EN 1090-1:2011+A1:2012**. Acreditado por *Academia Adeqa* – Consultoría Normativa europea e internacional de gestión y fabricación –

Modalidad: Online

Contenido Coordinador de Soldadura Norma UNE 1090-1

1 INTRODUCCIÓN

1.1 Situación actual del Marcado CE estructuras metálicas
1.2 El Coordinador de soldadura. Situación en el organigrama
1.3 El Coordinador de soldadura. Responsabilidades

2 Coordinación de las soldaduras.

2.1 Definición y requisitos
2.2 Método de evaluación
2.3 Norma EN ISO 14731

a) TAREAS Y RESPONSABILIDADES
b) DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO
c) CONOCIMIENTOS TÉCNICOS

2.4 Anexo B. DE ACUERDO CON LA NORMA ISO 3834

7.1.1 Revisión de los requisitos
7.1.2 Revisión técnica
7.1.3. Subcontratación
7.1.4 Personal de soldeo
7.1.5 Equipo
7.1.6 Plan de producción
7.1.7 Cualificación de los procedimientos de soldeo.
7.1.8. Especificaciones de los procedimientos de soldeo
7.1.10 Consumibles de soldeo
7.1.11 Materiales
7.1.12 Inspección y ensayo antes del soldeo.
7.1.13 Inspección y ensayo durante el soldeo.
7.1.14 Inspección y ensayo después del soldeo.
7.1.15 Tratamiento térmico postsoldadura
7.1.16 No conformidades y acciones correctivas
7.1.17 Calibración y validación del equipo de medición, inspección y ensayo
7.1.18 Identificación y trazabilidad.
7.1.19 Registros de calidad.
Ejemplos de documentos para el control de las actividades con el soldeo

3 FABRICACION: Instalaciones y Mantenimiento

3.1 Instalaciones y mantenimiento.
3.2 Equipos de medición y control.

3.3 Seguridad y Riesgos Laborales.
3.4 Planificación de la Producción.

4 REQUISITOS NORMA EN 1090

4.1 Norma EN 1090. Antecedentes 4.2 Norma EN 1090. Estructura Funcional – Responsabilidades
4.3 Norma EN 1090. Personal - Formación.
4.4 Norma EN 1090. Materiales y Consumibles.
4.5 Norma EN 1090. Plan de Producción.
4.6 Norma EN 1090. Inspección y Ensayo.
4.7 Norma EN 1090. No Conformidades y Acciones.
4.8 Norma EN 1090. Revisión del Sistema.

Test de evaluación para obtener el certificado final

***IMPORTANTE**: El examen lo puedes realizar las veces que necesites hasta que logres el certificado personal. En caso de que con el tiempo necesites repasar el curso lo puedes hacer cuando lo necesitéis, no tiene fecha de caducidad.*
Para obtener una copia del certificado actualizado necesitas realizar el examen y si es favorable, se te emitirá certificado con la fecha que has realizado el certificado.

***Ejemplo:** si realizas el certificado Hoy, tienes fecha de certificado de hoy. Si realizas el certificado mañana, tendrás la fecha del certificado de mañana*